

UNITE DE METHANISATION

AOSTE (38)

Le projet prévoit la construction d'une usine de méthanisation sur la commune d'AOSTE (38).



Le projet

Les travaux envisagés consistent en la construction d'une usine de méthanisation qui comprend en particulier des radiers chargés (deux cuves de méthanisation et deux cuves de stockage final de liquide) ainsi qu'un bâtiment technique possédant une fosse.

Le challenge

Les limons sableux présents sur les premiers 7m ne permettent pas de réaliser des radiers fortement chargés sans un renforcement de sol. De plus la réalisation de la fosse se situe sous la nappe et nécessite donc une paroi pour retenir les terres et permettre de limiter le pompage des eaux.

Principales réalisations

Keller a proposé une solution de fondations profondes, paroi en pieux sécants et renforcement de sol par inclusions rigides INSER® au nombre de 100 unités, de diamètre 0,62m et de profondeur 10,5m/PFT. Les travaux ont consisté à réaliser des inclusions rigides sous les radiers des deux cuves de stockage, du digesteur, du post digesteur, de la cuve tampon, de la zone de stockage des cuves et de la dalle du ballon thermodynamique. Une paroi de pieux sécants avait également été prévue, permettant de réaliser la fosse d'hygiénisation au droit du bâtiment technique.

Caractéristiques du projet

Maître d'ouvrage

CAP VERT BIOENERGIE EXPLOITATION 3

Business unit (s) Keller

KELLER SWE

Client

CAP VERT BIOENERGIE EXPLOITATION 3

Applications

Fondations profondes

Marchés

Énergie

Techniques

Parois en pieux sécants
Inclusions rigides INSER®

email

communications.fr@keller-france.com